

Fiche technique RESOPRIM 54 A

Résine fluide pour sols en résine pailletés

DESCRIPTION

Le RESOPRIM 54 A est une résine à associer au durcisseur 55 B ou 57 B, au rapport de 2/1 en poids. Plus fluide que le RESOPRIM 55, elle facilite la mise en œuvre et convient particulièrement aux sols en résine pailletés. La première couche peut recevoir 30 % de charge fine, calculés sur le poids du mélange résine + durcisseur.

[55] La fiche d'origine décrit une résine époxy universelle, transparente, à deux composants, utilisable comme primaire ou liant pour ragréage, tiré à zéro, mortier époxy, système de sol et couche de finition. Ces usages élargis restent à valider pour le 54 A.

AVANTAGES

- Fluidité accrue et mise en œuvre facilitée.
- Rapport de mélange simple : 2 parts de résine pour 1 part de durcisseur, en poids.
- Choix du durcisseur : 55 B ou 57 B ; le 57 B durcit plus rapidement (uniquement vendu aux professionnels).
- Ajout possible de charge fine pour la première couche.

Avantages : sans solvants ; réaction sans retrait ; application universelle ; emploi intérieur ; recouvrable par des revêtements époxy et polyuréthane, autonivelants lisses ou antidérapants.

DOMAINES D'EMPLOI

Usage indiqué pour le 54 A : sols en résine pailletés et première couche avec charge fine.

Usages complémentaires à confirmer : primaire pour supports minéraux et céramiques ; ragréage ou tiré à zéro intérieur et extérieur ; mortier de remplissage horizontal ; sol industriel et couche de finition.

RAPPORT DE MÉLANGE ET CHARGE FINE

Composant / mélange	Exemple en poids
RESOPRIM 54 A	2,00 kg
Durcisseur 55 B ou 57 B	1,00 kg
Mélange A + B	3,00 kg
Charge fine : 30 % du mélange A + B	0,90 kg
Total avec charge	3,90 kg

La nature et la granulométrie de la charge fine restent à préciser. Le taux de 30 % porte sur A + B avant ajout de charge.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant la préparation du support et l'application, contrôler les paramètres nécessaires à un résultat durable : résistance à la compression minimale de **25 N/mm²** ; résistance à la traction minimale de **1,5 N/mm²**. Le support doit être sec. Pour une première couche sur support minéral ou céramique, la teneur en humidité indiquée est de **5 % maximum**.

Traiter préalablement les fissures, joints et autres zones présentant des fuites d'eau afin de les rendre étanches. Préparer mécaniquement la surface par ponçage pour obtenir une texture ouverte et éliminer la laitance du béton ainsi que les anciens résidus de revêtements et d'adhésifs.

Poncer systématiquement les surfaces céramiques. Appliquer sur un support propre, aspiré, sans saleté, huile, graisse, ancien revêtement ou traitement susceptible de réduire l'adhérence.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Peser **2 kg de RESOPRIM 54 A pour 1 kg de durcisseur 55 B ou 57 B**. Mélanger les composants jusqu'à homogénéité. Pour la première couche chargée, ajouter **900 g de charge fine pour 3 kg de mélange A + B**, puis homogénéiser de nouveau.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler avec des récipients de mélange et des outils d'application propres. Méthode pour sols décoratifs flakes

Notre méthode consiste d'abord à travailler la qualité et la régularité du support avec le tiré à zéro, puis à réaliser le décor pailleté sur une base maîtrisée.

Les flakes doivent créer le décor, pas servir à masquer les défauts du sol.

Étape 1 Tiré à zéro chargé et teinté

Notre préconisation consiste à réaliser une première couche en tiré à zéro avec la résine époxy fluide. Nous préconisons l'ajout d'environ 30 % de charge fine ainsi que de la teinte. La charge fine contribue à reboucher et régulariser les petites imperfections superficielles du sol, tandis que la teinte crée un fond homogène avant la couche de réception des flakes.

Pour le RESOPRIM 54 A, les 30 % de charge fine sont calculés sur le poids du mélange résine + durcisseur : 2 kg de résine + 1 kg de durcisseur + 0,9 kg de charge fine. La teinte vient en complément, selon le dosage du système.

Consommation et application de la première couche

Consommation indicative : environ 400 g/m² de résine époxy. Mise en place à la raclette, puis uniformisation au rouleau à poils courts. Cette valeur doit être adaptée à l'état, à la porosité et au profil du support

Étape 2 Séchage et inspection

Après séchage conforme, inspecter soigneusement le sol. Les défauts, trous, manques ou imperfections résiduelles doivent être corrigés avant de poursuivre. Cette inspection est essentielle pour obtenir une seconde couche régulière.

Étape 3 Couche époxy de réception des flakes

Appliquer ensuite une nouvelle couche de résine époxy fluide à raison d'environ 300 g/m². Répartir à la raclette puis uniformiser au rouleau à poils courts. Les flakes sont ensuite saupoudrés sur la résine encore fraîche selon le niveau de saturation recherché.

Différence avec une méthode plus traditionnelle

Dans une méthode plus traditionnelle, l'applicateur peut utiliser une ou deux couches de résine époxy non chargée avant ou pendant la réalisation du décor pailleté.

Une résine non chargée peut parfaitement convenir lorsqu'elle est utilisée conformément au système prévu. Cependant, elle a moins de capacité à reprendre les petites irrégularités du support qu'un tiré à zéro correctement formulé et appliqué.

Avec notre méthode, la première passe sert donc à préparer et régulariser la surface, puis, après durcissement, le sol est contrôlé et les éventuels défauts restants sont corrigés.

La deuxième couche d'époxy fluide peut ensuite être appliquée de manière plus régulière avant la projection des flakes.

Fiche technique RESOPRIM 54 A

Caractéristiques, stockage et précautions

CONDITIONS D'APPLICATION ET DE DURCISSEMENT

Température recommandée du support, de l'ambiance et des produits : **+10 °C à +25 °C**. Humidité relative : **85 % maximum**. La température du support et du produit non complètement durci doit rester au moins **3 °C au-dessus du point de rosée**. Éviter toute condensation depuis la préparation jusqu'au durcissement complet. Assurer une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Paramètre	Indication
Composant A [55]	Résine époxydique modifiée
Composant B	55 B ou 57 B ; nature polyamine
Couleur [55]	Transparent
Rapport A/B confirmé	2/1 en poids
Fluidité	530 Mpa resofix 54 plus fluide que la resofix 55 830 Mpa comparative avec resofix 5
Durcissement	Plus rapide avec le 57 B qu'avec le 55 B
Mention environnementale	« Résine sans COV

CONDITIONNEMENTS

Kit A + B	Partie A	Partie B
30 kg	20 kg	10 kg
2,5 kg	1,667 kg environ	0,833 kg environ

STOCKAGE ET ÉLIMINATION

Conserver dans un endroit sec et bien ventilé entre **+5 °C et +35 °C**. Durée de conservation indiquée : sur les étiquettes.

En cas de doute, contacter RESITECNIC en indiquant le numéro de lot. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer emballages contaminés et résidus conformément aux exigences applicables

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ ET PICTOGRAMMES

Lire les FDS du RESOPRIM 54 A et du durcisseur choisi avant utilisation.

Une odeur caractéristique, des risques d'irritation oculaire et/ou d'hypersensibilité par inhalation ou contact cutané. Ventiler, éviter le contact avec la peau, tenir à l'écart des sources d'inflammation et ne pas fumer. Ne pas manger ni boire dans la zone de travail. Prévoir les protections adaptées : gants, lunettes, tenue et protection respiratoire selon les FDS. Pour les pictogrammes des parties A et B, se référer aux FDS correspondantes.

PROTECTIONS INDIVIDUELLES



PICTOGRAMMES DE DANGER DES PARTIES A ET B



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR [55]



INFORMATIONS ET RESPONSABILITÉ

Les informations sont communiquées de bonne foi, sans garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation hors du contrôle du fournisseur relèvent de la responsabilité de l'utilisateur ou de l'applicateur. Le fournisseur s'efforce de maintenir une qualité constante. L'ancienne fiche indique des valeurs moyennes d'essais à 20 °C et 50 % HR ; les résultats sur chantier peuvent varier avec les conditions et la mise en œuvre. Ne pas ajouter de produits autres que ceux prévus dans la documentation technique. Aucune donnée d'essai du 54 A n'a été fournie pour ce projet.